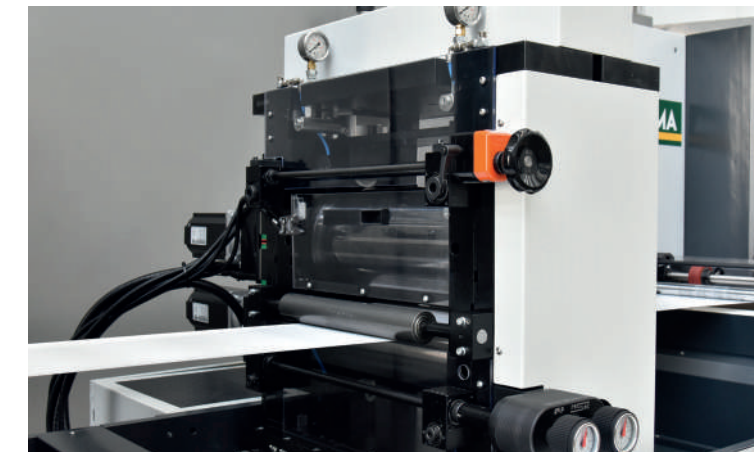




LF-350



LINEA DI FINITURA AUTOMATICA DI ETICHETTE AUTOADESIVE
AUTOMATIC FINISHING LINE FOR SELF-ADHESIVE LABELS
LIGNE DE FINITION AUTOMATIQUE POUR ÉTIQUETTES ADHESIVES
LINEA DE ACABADO AUTOMATICA PARA ETIQUETAS AUTOADHESIVAS



PRISMA

LF350: LA MEJOR LÍNEA DE ACABADO SERVO MOTORIZADA PARA PEQUEÑAS, MEDIANAS Y LARGAS TIRADAS DE ALTA CALIDAD
Con más de 30 años de experiencia y cientos de equipos instalados **PRISMA es la referencia para serigrafía y estampación en caliente en ancho 350 mm** con **módulos planos** de estampación, troquel, serigrafía y **módulos semi rotativos** de troquel y barniz flexo a registro.

TIEMPOS DE PREPARACIÓN MUY CORTOS Y DESPERDICIOS MÍNIMOS PARA UNA PRODUCTIVIDAD ÓPTIMA PARA PEQUEÑAS, MEDIANAS Y LARGAS TIRADAS

Solo una célula de lectura, registro siempre mantenido incluso después de la parada, paso de papel plano = mínimos desperdicios y preparación rápida.

PRODUCTIVIDAD ELEVADA TAMBIÉN PARA TIRADAS MEDIANAS O GRANDES

Hasta 50 m/min en semi rotativo, 18.000 golpes/h en estampación en caliente y 7.000 imp./h o 35 m/min en serigrafía.

ERGONOMÍA, FACILIDAD DE UTILIZACIÓN Y SEGURIDAD

Panel de control independiente en cada grupo y botones de control uniformados = Ahorro de tiempo y sencillez de uso.

Protecciones según normativa para garantizar la seguridad conservando una excelente accesibilidad visual y manual.

ESTAMPACIÓN EN CALIENTE/RELIEVE - LOS MEJORES RESULTADOS DEL MERCADO EN ANCHURA 350 mm

Cuerpo de estampación que gira a 90°, hasta **65 toneladas de presión**, aplicación de hologramas y hasta **18.000 golpes/hora**.

Indicación y control electrónico de presión con **búsqueda de presión automática** para una repetibilidad perfecta y un arreglo muy rápido.

Perfecta gestión de cualquier bobina de foil de 1 o 3 pulgadas hasta 2.000 m a alta velocidad gracias a **bailarinas** con programa de ahorro.

Utillajes planos de relieve o estampación en caliente con relieve preparados fuera de maquina y puestos sin tener que cortar la banda de papel.

Módulo macizo de 2,5 t = estabilidad perfecta y preparación rápida.

SERIGRAFÍA EN PLANO - LA REFERENCIA

Productividad elevada: 7.000 imp/h o 35 m/min.

Rasqueta y recogedor servo motorizados montados sobre 2 railes de precisión para movimientos precisos.

Presión uniforme y constante durante el trabajo, ajuste rápido de presión para optimizar textos finos y fondos planos.

Pantallas cuadradas para reducir hasta 75% el número de pantallas utilizadas y los tiempos de preparación.

Horno UV de alta potencia regulable con variador para ahorros de energía y maximización de la vida útil de las lámparas.

ARREGLO RÁPIDO Y PRECISO DEL TROQUEL SEMI ROTATIVO CON CUALQUIER DE VUESTROS UTILLAJE gracias al cilindro magnético, a la regulación AIR GAP y a la modificación de longitud de corte posible desde el panel de control. Espesor máximo 2 mm.

REGISTRO PERFECTO gracias a una tensión y un movimiento de la banda muy precisos controlados por servo motores. **Auto registro** = Ajuste perfecto simultáneo de cada grupo a las eventuales variaciones de impresión detectadas.

UNA SOLUCIÓN MODULAR EVOLUTIVA EN LÍNEA O FUERA DE LÍNEA

Orden de módulos personalizable para una **línea de acabado a medida evolutiva por incorporación ulterior de módulos**. Posible **integración EN LÍNEA** de módulos de estampación en caliente o serigrafía de alta velocidad en una línea de impresión offset o digital.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO con innovaciones tecnológicas avanzadas como el **nuevo grupo de aplicación etiquetas a registro**.

LA MEJOR RELACIÓN CALIDAD/PRECIO - VENGA A PROBAR NUESTROS EQUIPOS

Elevada integración de la fabricación y componentes electrónicos de alta gama para una calidad sin competencia.

Precios controlados = mejor calidad a un costo razonable. **Utillajes de bajo costo para maximizar vuestros márgenes** gracias a pantallas de serigrafía y clichés de estampación muy económicos.

Personas apasionadas por su trabajo y orgullosas de sus equipos.

RESULTADOS GARANTIZADOS PARA NUESTROS CLIENTES EUROPEOS

Equipos concebidos y construidos al 100% en Vigevano cerca de Milán: gran robustez, fiabilidad excelente y mantenimiento fácil y escaso.

Diagnóstico y mantenimiento a distancia con Hot Line/disponibilidad de la mayoría de piezas y técnicos en 24 horas si necesario.



www.prismavigevano.it
prisma@prismavigevano.it

PRISMA

PRISMA S.R.L.
C.so Torino, n. 114/C - 27029 Vigevano (PV) Italy
Tel. 0039 (0)381 327007 - Fax 0039 (0)381 328217

PRISMA

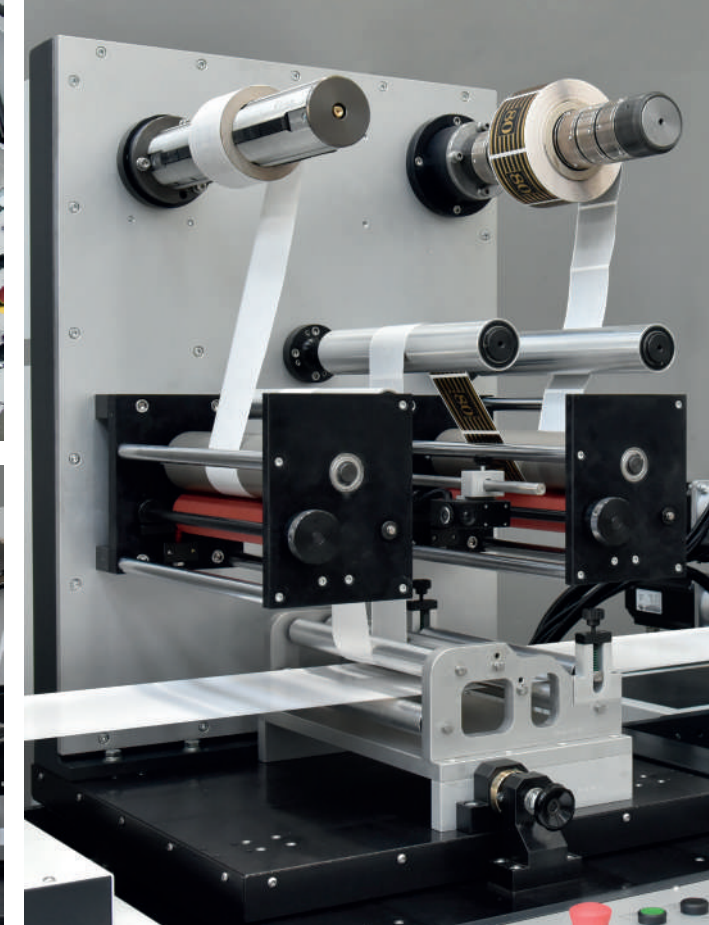
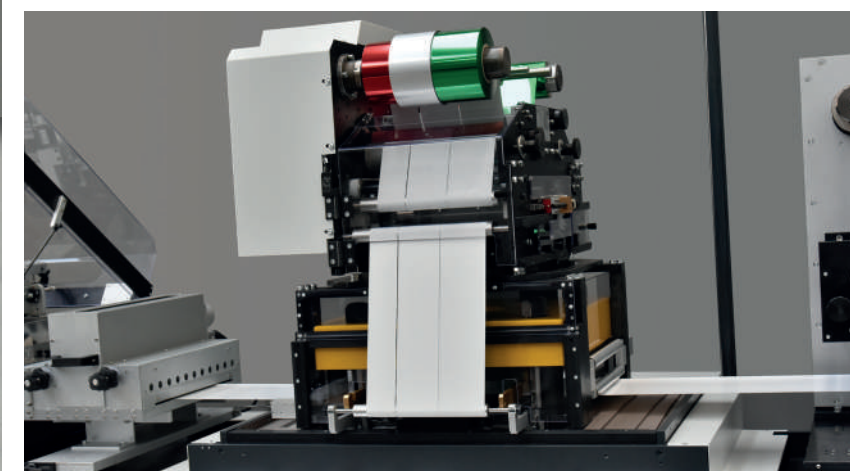
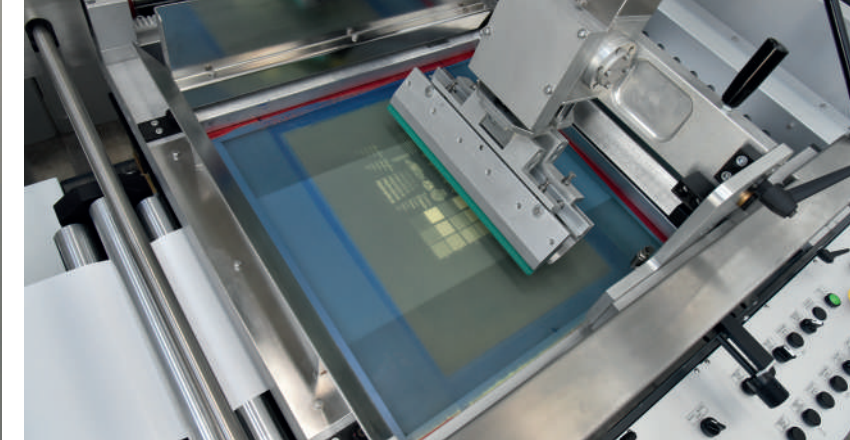
MACCHINE PER LA STAMPA DI ETICHETTE



DATOS TÉCNICOS

ANCHURA BANDA (MIN/ MÁX.): 80/350 mm
DIÁMETRO BOBINA: hasta 800 mm
VELOCIDAD MÁX. SERIGRAFÍA: 7.000 c./h o 35 m/min
FORMATO MÁX. SERIGRAFÍA: 330 x 310 mm
VELOCIDAD MÁX. EST. CALIENTE/RELIEVE: 18.000 c./ h o 50 m/min

FORMATO MÁX. EST. CALIENTE/RELIEVE: 330 x 330 mm
VELOCIDAD MÁX. SEMI ROTATIVO: 50 m/min
FORMATO MÁX. SEMI ROTATIVO: 330 x hasta 450 mm
REGULACIÓN LONGITUDINAL motorizada/electrónica



LF350: LA MIGLIORE LINEA DI FINITURA SERVO MOTORIZZATA PER PICCOLE, MEDIE O LUNGHE TIRATURE DI ALTA QUALITÀ
 Con **più di 30 anni di esperienza** e centinaia di linee installate, **PRISMA è la referenza per serigrafia e oro a caldo in luce 350 mm con moduli piani** di oro a caldo, fustella e serigrafia e **moduli semi rotativi** di fustella e di vernice flexo a registro.

LF350: THE BEST SERVO-DRIVEN FINISHING LINE FOR HIGH QUALITY SHORT, MEDIUM AND LONG RUN
 With **over 30 years of experience** and hundreds of installed equipment, **PRISMA is the reference for silk-screen printing and embossed foil stamping in width 350 mm with flat foil stamping, die cutting and silk-screen printing** as well as **semi rotary spot flexo varnish and die cutting** modules.

TEMPI DI AVVIAMENTO MOLTO CORTI E MINIMO SPRECO PER UN'OTTIMA PRODUTTIVITÀ PER TIRATURE PICCOLE E MEDIE
 Solo una fotocellula da regolare, registro preciso anche dopo fermata e passaggio carta piano = Avviamento veloce e minimo spreco.
PRODUTTIVITÀ ALTA ANCHE PER TIRATURE MEDIE O GRANDI
 Fino a 50 m/min in modo semi rotativo, 18.000 c./ora per oro a caldo e goffrato e 7.000 imp./ora o 35 m/min in serigrafia.
ERGONOMIA, FACILITÀ D'USO E SICUREZZA
 Pannello di controllo indipendente su ogni gruppo e pulsanti uniformi per risparmio di tempo e maggiore semplicità d'uso.
 Protezioni a norma CE per garantire la sicurezza conservando un'eccellente accessibilità visuale e manuale.

ORO A CALDO CON GOFFRATO - LE MIGLIORI PRESTAZIONI IN LUCE 350 mm
 Testa oro a caldo rotante a 90°, fino a **65 tonnellate di pressione**, stampa ologrammi e velocità fino a **18.000 colpi/ora**.
 Visualizzazioni, controllo elettronico e **ricerca pressione automatica** per una perfetta ripetibilità ed una regolazione molto veloce.
 Perfetta gestione di qualsiasi bobina di foil ad alta velocità grazie ai **ballerini** con programma risparmio, bobine 1 o 3 pollici fino a 2.000 m.
 Attrezzi di goffatura o oro a caldo con goffrato piani preparati fuori macchina ed inseriti senza tagliare la carta.
 Massiccio modulo da 2,5 t per perfetta stabilità e preparazione rapida.
SERIGRAFIA PIANA - IL RIFERIMENTO
 Produttività elevata: **7.000 c./ora** o 35 m/min.
 Racla e contro racla servo motorizzate con movimenti precisi su 2 binari di alta precisione.
 Pressione uniforme e costante durante il lavoro, regolabile per ottimizzare testi piccoli e grandi superfici.
 Telai quadrati ed economici per ridurre fino al 75% il numero di telai utilizzati e i tempi di preparazione.
 Forno UV ad alta potenza, regolabile con inverter per risparmiare

energia e massimizzare la durata di vita delle lampade.
REGOLAZIONE VELOCE E PRECISA DELLA FUSTELLA SEMI ROTATIVA CON QUALSIASI FUSTELLA grazie al cilindro magnetico, alla regolazione AIR GAP e alla possibilità di regolare la lunghezza di taglio dal pannello, con spessore fino a 2 mm.
REGISTRO PERFETTO grazie all'avanzamento e alla tensione della carta molto precisi gestiti da servomotore. **Autoregistro** per adeguamento perfetto e simultaneo di ogni gruppo ad ogni etichetta per correggere eventuali variazioni di stampa.
UNA SOLUZIONE MODULARE EVOLUTIVA OFF LINE O IN LINE
 Scelta dell'ordine dei moduli secondo le vostre necessità per una **linea di finitura su misura evolutiva tramite aggiunta di ulteriori moduli**.

Possibilità di **integrazione IN LINE** di moduli oro a caldo o serigrafia ad alta velocità in una linea di stampa offset o digitale.
RICERCA & SVILUPPO con innovazioni tecnologiche avanzate come il **nuovo gruppo di accoppiatura per applicazione etichette a registro**.
IL MIGLIORE RAPPORTO PRESTAZIONE/PREZZO - VENITE A PROVARLO
 Integrazione elevata della fabbricazione e componenti elettronici di alta tecnologia per una qualità senza compromessi.
 Prezzi contenuti che vi permettono di avere la migliore qualità ad un costo ragionevole. **Uso di attrezzi piani di basso costo per massimizzare i margini** con clichés di oro a caldo/goffrato e telai di serigrafia molto economici.
 Persone appassionate del mestiere e orgogliose delle loro macchine.
PRESTAZIONE GARANTITA PER I NOSTRI CLIENTI EUROPEI
 Attrezzature concepite e costruite al 100% a Vigevano, poco distante da Milano, di grande robustezza, estrema affidabilità e manutenzione semplice e limitata.
 Teleassistenza e Hot Line/disponibilità della maggioranza dei pezzi e tecnici G+1 se necessario.

VERY SHORT SETUP TIME AND MINIMAL WASTE FOR AN OPTIMAL PRODUCTIVITY FOR SHORT AND MEDIUM RUNS
 Only one photocell to adjust for the complete, no loss of register when line stops and a flat paper feed = Min. waste and fast setup.
HIGH PRODUCTIVITY ALSO FOR MEDIUM OR LONG RUNS
 Up to 50 m/min in semi rotary mode, 18.000 imp./h with relief foil stamping and 7.000 imp./h or 35 m/min with silk-screen printing.
ERGONOMICS, USER FRIENDLY AND SAFE
 Independent control panels on each unit and standardized commands for ease of use and time savings.
 CE Safety protection to guarantee security while maintaining excellent visual and manual accessibility.
EMBOSSED FOIL STAMPING - THE BEST IN ITS CLASS FOR 350 mm WIDTH
 90° swivel foil stamping head, up to **65 tons pressure**, hologram application and speed up to **18.000 imp./h**.

Automatic pressure search, electrical display and control of pressure for perfect repeatability and very quick settings.
 Perfect foil handling of any size of foil rolls thanks to **dancing rollers** with foil saving program for 1 or 3 inches foil reels up to 2.000 m.
 Flat embossing or foil stamping tools prepared outside of the machine and inserted without cutting the paper.
 Massive 2,5 tons module for perfect stability and fast setup.
FLAT SILK-SCREEN PRINTING - THE REFERENCE
 High productivity: up to **7.000 imp./h** or 35 m/min.
 Servo-driven squeegee and flood coater with precise movement on 2 high precision rails.
 Uniform and constant pressure during the run, easily adjustable to optimize results for thin texts and wide surfaces.
 Square screens to reduce by up to 75% the number of screens used and the preparation time.
 High power UV dryer, with inverter adjustment for reduced energy expenditure and longer wear life of the UV lamps.

QUICK AND PRECISE SETUP OF THE SEMI ROTARY DIE CUTTING MODULE WITH ANY OF YOUR CURRENT DIE CUTTING TOOLS
 thanks to the magnetic cylinder, micrometric AIR GAP regulation and cutting length adjustment from control panel. Thickness up to 2 mm.
PERFECT REGISTER thanks to accurate paper feed pull and tension adjustment with servomotor. **Auto-register** for the perfect and simultaneous adjustment of each module to the possible printing/scaling dimensional differences for each label.
A MODULAR AND EVOLUTIVE SOLUTION OFF LINE OR IN LINE
 Sequence of modules can be customized based on your needs and **line can later be upgraded with additional modules if needed**.

Possibility to **integrate "IN LINE"** high speed embossing/foil stamping modules or screen printing modules in an offset or digital printing line.
RESEARCH & DEVELOPMENT with advanced technological innovations like the **new label registered application group**.
THE BEST PERFORMANCE/PRICE RATIO - COME TEST OUR MACHINES
 High percentage or parts manufactured in house and top quality electrical components for the highest quality.
 Competitive equipment prices to give you the best quality at reasonable price. **Low cost flat tools to maximize your profits** thanks to economical and easily reusable flat foil stamping and embossing dies and screens.
 People with a passion for their job and proud of their machines.
GUARANTEED PERFORMANCE FOR OUR EUROPEAN CUSTOMERS
 Equipment designed and manufactured 100% in Vigevano, near Milan, with very sturdy structure and fast/easy maintenance.
 Remote diagnosis and maintenance with Hot Line/most parts and technicians available next day if necessary.

LF-350: LA LIGNE DE FINITION SERVO MOTORISEE IDEALE POUR COURTS, MOYENS ET LONGS TIRAGES DE HAUTE QUALITE
 Plus de **30 ans d'expérience** et des centaines d'équipements installés, **PRISMA est la référence pour sérigraphie et dorure galbée en laize 350 mm** avec des **modules à plat** de dorure, découpe et sérigraphie et des **modules semi rotatifs** de découpe et vernis flexo en repérage.

TEMPS DE CALAGE TRES COURTS ET GACHE PAPIER MINIMALE POUR UNE PRODUCTIVITE OPTIMALE SUR COURTS ET MOYENS TIRAGES
 Une seule cellule à caler, pas de perte de registre lors des arrêts, un passage de bande à plat = Gâche minimale et calage très rapide.
PRODUCTIVITE ELEVEE AUSSI POUR MOYENS ET LONGS TIRAGES
 Jusqu'à 50 m/min en mode semi rotatif, 18 000 coups/h en dorure galbée et 7.000 imp./h ou 35 m/min en sérigraphie.
ERGONOMIE, FACILITE D'UTILISATION ET SECURITE
 Panneau de contrôle indépendant sur chaque groupe et commandes intuitives uniformisées = simplicité et calages rapides.
 Protections aux normes CE pour garantir la sécurité en conservant une excellente accessibilité visuelle et manuelle.
LA MEILLEURE DORURE GALBEE DU MARCHÉ EN LAIZE 350 mm

Tête de dorure pivotante a 90°, **65 tonnes de pression**, dépose d'hologrammes et vitesse jusqu'à **18.000 coups/h**.
 Affichage et contrôle électronique de pression breveté avec **recherche auto de pression** = parfaite répétabilité / réglage très rapide.
 Gestion parfaite de du film grâce aux **rouleaux danseurs** avec économiseur de film, bobines 1 ou 3 pouces jusqu'à 2.000 m.
 Outils de gaufrage ou dorure galbée à plat préparés hors machine insérables sans couper la bande.
 Module massif de 2,5 tonnes très stable pour une préparation rapide.
SERIGRAFIE A PLAT - LA REFERENCE
 Productivité élevée: **7.000 imp/h** ou 35m/min.
 Racla et contre racla servo motorisées à vitesse indépendante et mouvement précis sur 2 rails de haute précision.
 Pression uniforme et constante durant le tirage, ajustable pour optimiser finesses et aplats.
 Ecrans carrés pour réduire jusqu'à 75% le nombre d'écrans insolés et les temps de préparation.

Sécheur UV haute puissance, réglable par variateur pour économiser l'énergie et maximiser la durée de vie des lampes.
REGLAGE RAPIDE ET PRECIS DE LA DECOUPE SEMI ROTATIVE AVEC TOUS VOS OUTILS ACTUELS grâce au cylindre magnétique, à la régulation AIR GAP et à la modification de longueur de coupe possible depuis l'écran. Epaisseur maxi 2 mm.
REPERAGE PARFAIT grâce à une avance et tension de bande très précise gérée par servo moteurs. **Autoregistre** = Ajustement parfait simultané de chaque groupe aux variations d'impression détectées.
UNE SOLUTION MODULAIRE EVOLUTIVE OFF LINE OU IN LINE
 Ordre des modules personnalisable selon vos besoins pour une **ligne de finition sur mesure, évolutive par l'ajout ultérieur de modules**.

Possibilité **d'intégration en ligne** de modules haute vitesse de dorure galbée/sérigraphie dans une ligne d'impression offset ou numérique.
RECHERCHE & DEVELOPPEMENT et innovations technologiques avancées comme le nouveau **groupe de dépose d'étiquettes en repérage**.
LE MEILLEUR RAPPORT PERFORMANCE/PRIX DU MARCHÉ - A VOUS DE TESTER
 Intégration élevée de la fabrication et composants électroniques haut de gamme pour une qualité sans compromis.
 Prix d'équipements maîtrisés vous permettant de viser la meilleure qualité à un coût raisonnable. **Coût des outils minimal pour maximiser vos marges** grâce aux clichés de dorure/gaufrage et écrans sérigraphie très économiques.
 Des hommes passionnés par leur métier et fiers de leur entreprise.
PERFORMANCE GARANTIE POUR NOS CLIENTS EUROPEENS
 Equipements conçus et construits à 100% à Vigevano près de Milan = grande robustesse, excellente fiabilité et maintenance aisée et limitée.
 Télémaintenance et Hot Line/disponibilité majorité des pièces et techniciens J+1 si nécessaire.

DATI TECNICI

LUCE BOBINA (MIN/MAX): 80/350 mm
 DIAMETRO BOBINA: fino a 800 mm
 VELOCITÀ MAX SERIGRAFIA: 7.000 cicli/ora o 35 m/min
 FORMATO MAX SERIGRAFIA: 330 x 310 mm
 VELOCITÀ MAX ORO/GOFFRATO: 18.000 cicli/ora o 50 m/min

FORMATO MAX ORO/GOFFRATO: 330 x 330 mm
 VELOCITÀ MAX SEMI ROTATIVO: 50 m/min
 FORMATO MAX SEMI ROTATIVO: 330 x fino a 450 mm
 REGOLAZIONE LONGITUDINALE motorizzata/elettronica

TECHNICAL FEATURES

SPOOL WIDTH (MIN/MAX): 80/350 mm
 SPOOL DIAMETER: up to 800 mm
 SILK- SCREEN PRINTING MAX SPEED: 7.000 imp./h or 35 m/min
 SILK-SCREEN PRINTING MAX FORMAT: 330 x 310 mm
 FOIL STAMPING/EMBOSSING MAX. SPEED: 18.000 imp./h or 50 m/min

FOIL STAMPING/EMBOSSING MAX FORMAT: 330 x 330 mm
 SEMI ROTARY MAX SPEED: 50 m/min
 SEMI ROTARY MAX FORMAT: 330 x up to 450 mm
 motorized/electronic LONGITUDINAL ADJUSTMENT

DONNEES TECHNIQUES

LARGEUR BOBINE (MIN/MAX): 80/350 mm
 DIAMETRE BOBINE: jusqu'à 800 mm
 VITESSE MAXI SERIGRAFIE: 7.000 cycles/h ou 35 m/min
 FORMAT MAXI SERIGRAFIE: 330 x 310 mm
 VITESSE MAXI DORURE/GAUFRAGE: 18000 coups/h ou 50 m/min

FORMAT MAXI DORURE/GAUFRAGE: 330 x 330 mm
 VITESSE MAXI SEMI ROTATIF: 50 m/min
 FORMAT MAXI SEMI ROTATIF: 330 x jusqu'à 450 mm
 REGULATION LONGITUDINALE motorisée/électronique