

LF-350 STEP

**LF-350 STEP: LA LÍNEA DE ACABADO SERVO MOTORIZADA IDEAL PARA PEQUEÑAS Y MEDIANAS TIRADAS DE ALTA CALIDAD**  
Con más de 25 años de experiencia y centenas de equipos instalados PRISMA es la referencia para serigrafía y estampación en caliente en ancho 350 mm con módulos planos de estampación en caliente, troquel, serigrafía y módulos semi rotativos de troquel y barniz flexo selectivo.

**Tiempos de preparación muy cortos y desperdicios mínimos para una productividad óptima para pequeñas y medianas tiradas**

Solo una célula de lectura, registro siempre mantenido, papel plano sin pulmones de banda = mínimos desperdicios y preparación rápida.

**Productividad elevada también para tiradas medianas o grandes**

Hasta 12.000 golpes/hora en estampación en caliente/gofrado y troquel plano y hasta 7.000 imp./hora o 27 m/min en serigrafía.

**Ergonomía, facilidad de utilización y seguridad**

Panel de control independiente en cada grupo y botones de control uniformados = Ahorro de tiempo y sencillez de uso.

Protecciones a normas para garantizar la seguridad conservando una excelente accesibilidad visual y manual.

**Estampación en caliente/relieve - los mejores resultados del mercado en anchura 350 mm**

Cuerpo de estampación rotativo a 90°, más de 50 toneladas de presión, aplicación de hologramas y hasta 12.000 golpes/hora. Indicación y control electrónico de presión patentado para una repetibilidad perfecta y un arreglo muy rápido.

1 o 2 motores de tracción de película con economizador de película, bobinas 1 o 3 pulgadas de 600 a más de 2.000 m.

Utillajes planas de relieve o estampación en caliente con relieve preparados fuera maquina y puestos sin cortar la banda de papel.

**Serigrafía en plano - la referencia**

Productividad elevada: 7.000 imp/h o 27 m/min.

Rasqueta y recogedor servo motorizados con velocidad independiente montados sobre 2 railes de precisión para movimientos precisos.

Presión uniforme y constante durante el trabajo, ajuste rápido de presión para optimizar textos finos y fondos planos.

Pantallas cuadradas para reducir hasta 75% el número de

pantallas utilizados y los tiempos de preparación.

Horno UV alta potencia regulable con variador para ahorros de energía y maximización de la vida útil de las lámparas.

**Utillajes de bajo costo para maximizar vuestros márgenes** gracias a pantallas de serigrafía y clichés de estampación muy económicos.

**Arreglo rápido y preciso del troquel plano** con presión ajustable hasta 0,003 mm para cortes de más de 7 metros lineares.

**Registro perfecto** gracias a una tensión y un movimiento de banda muy precisos controlados por servo motores.

**Autoregistro** = Ajuste perfecto simultáneo de cada grupo a las variaciones de impresión detectadas sin reducir la productividad.

**Una solución modular evolutiva Off line o In line**

Orden de módulos personalizable para una línea de acabado a medida evolutiva por incorporación ulterior de módulos.

Posible integración in line de módulos de estampación en caliente o serigrafía alta velocidad en una línea de impresión offset o digital.

**La mejor relación Calidad/Precio - Venga a probar nuestros equipos**

Elevada integración de la fabricación y componentes electrónicos alta gama para una calidad sin compromiso.

Precios de equipos controlados para producir la mejor calidad a un costo razonable.

Hombres apasionados por su trabajo y orgullosos de sus equipos que les harán apreciar su región y su cocina.

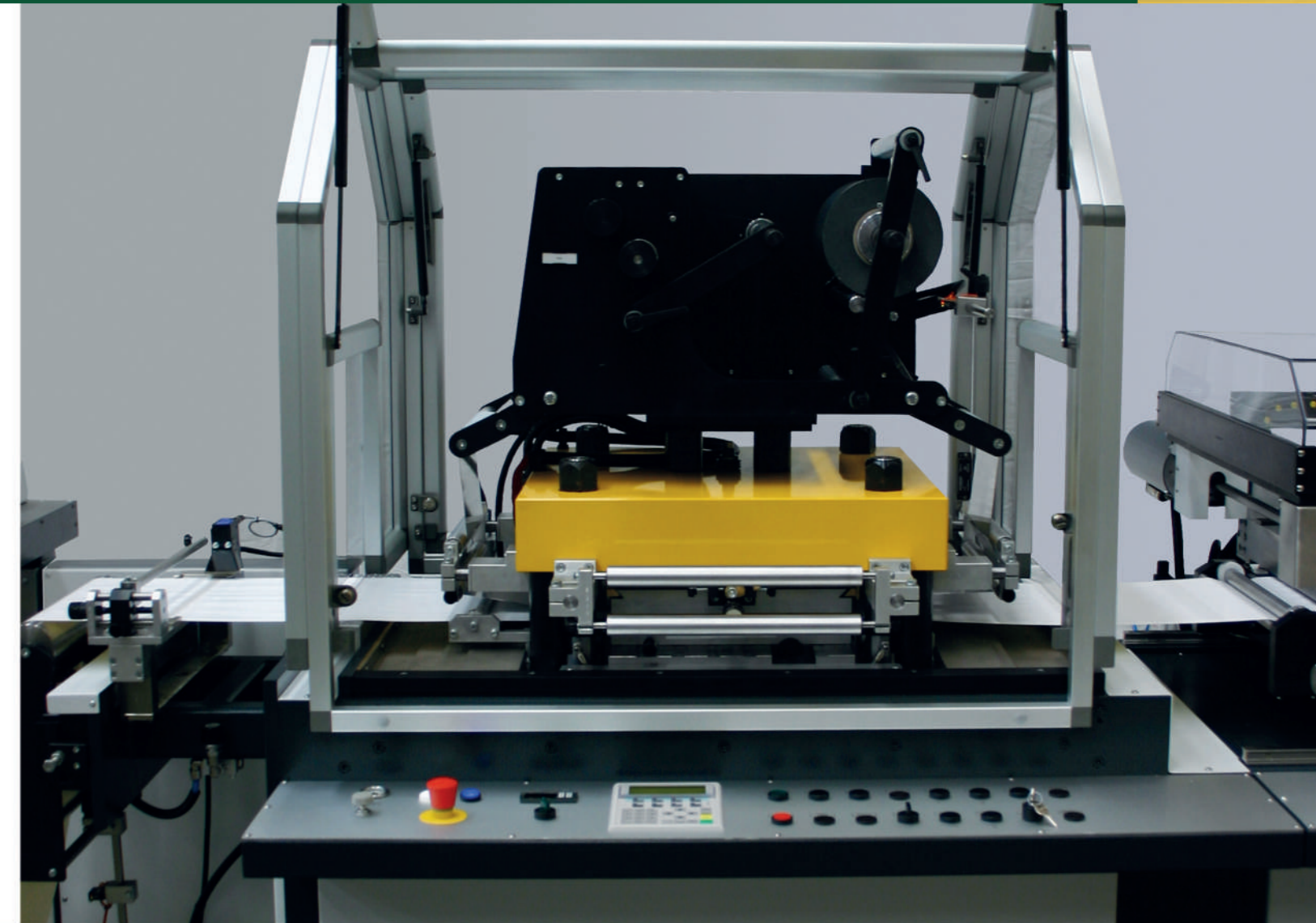
**Resultados garantizados para nuestros clientes Europeos**

Equipos concebidos y construidos al 100 % en Vigevano cerca de Milán: gran robustez, fiabilidad excelente y mantenimiento fácil y limitado.

Diagnóstico y mantenimiento a distancia con Hot Line/ disponibilidad de la mayoría de piezas y técnicos día siguiente si necesario.



[www.prismavigevano.it](http://www.prismavigevano.it)  
[prisma@prismavigevano.it](mailto:prisma@prismavigevano.it)



LINEA DI FINITURA AUTOMATICA DI ETICHETTE AUTOADESIVE  
AUTOMATIC FINISHING LINE FOR SELF-ADHESIVE LABELS  
LIGNE DE FINITION AUTOMATIQUE POUR ÉTIQUETTES ADHESIVES  
LINEA DE ACABADO AUTOMATICA PARA ETIQUETAS AUTOADHESIVAS

**DATOS TÉCNICOS**

ANCHURA BANDA (MIN/MÁX): 80/350 mm

DIÁMETRO BOBINA: 700 mm

VELOCIDAD MÁX. SERIGRAFÍA: 7.000 c./h o 27 m/min

FORMADO MÁX. SERIGRAFÍA: 330 x 320 mm

VELOCIDAD MÁX. EST. CALIENTE/RELIEVE: 12.000 c./h o 35 m/min

FORMADO MÁX. EST. CALIENTE/RELIEVE: 330 x 310 mm

REGULACIÓN LONGITUDINAL motorizada/electrónica

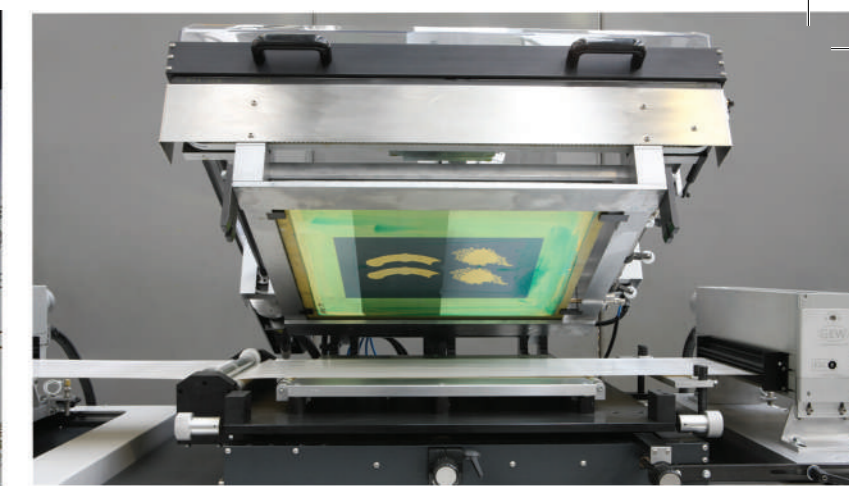
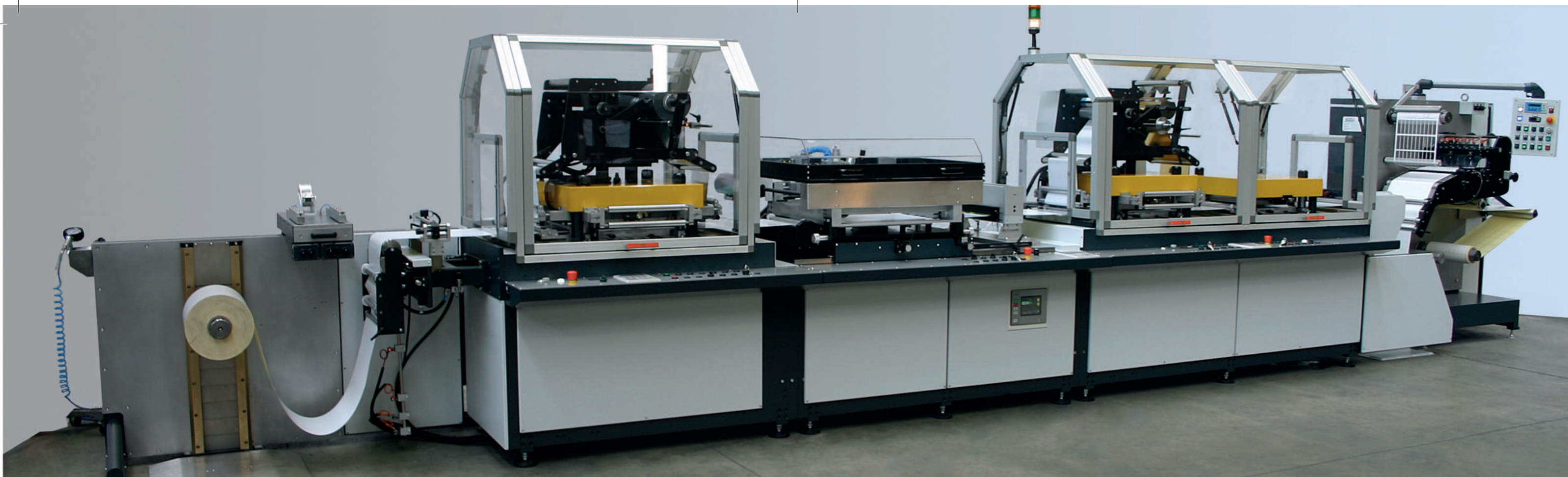
**PRISMA**

PRISMA S.R.L.  
C.so Torino, n. 114/C - 27029 Vigevano (PV) Italy  
Tel. 0039 (0)381 327007 - Fax 0039 (0)381 328217

**PRISMA**

MACCHINE PER LA STAMPA DI ETICHETTE





#### LF-350 STEP: LA MIGLIORE LINEA DI FINITURA SERVO MOTORIZZATA PER PICCOLE O MEDIE TIRATURE DI ALTA QUALITÀ

Con più di 25 anni di esperienza e centinaia di linee installate, PRISMA è la referenza per serigrafia e oro a caldo in luce 350 mm con moduli piani di oro a caldo, fustella e serigrafia e moduli semi rotativi di fustella e di vernice flexo a registro.

#### Tempi di avviamento molto corti e minimo spreco per un'ottima produttività per tirature piccole e medie

Solo una fotocellula da regolare, registro preciso anche dopo una fermata e passaggio carta piano = avviamento veloce e minimo spreco.

#### Produttività alta anche per tirature medie o grandi

Fino a 12.000 c./ora per oro a caldo, goffrato e fustella mezzo taglio e fino a 7.000 imp./ora o 27 m/min in serigrafia.

#### Ergonomia, facilità d'uso e sicurezza

Pannello di controllo indipendente su ogni gruppo e pulsanti uniformi per risparmio di tempo e maggior semplicità d'uso. Protezioni a norma per garantire la sicurezza conservando un'eccellente accessibilità visuale e manuale.

#### Oro a caldo con goffrato - le migliori prestazioni in luce 350 mm

Testa oro a caldo rotativa a 90°, più di 50 tonnellate di pressione, stampa ologrammi e velocità fino a 12.000 colpi/ora.

Visualizzazione e controllo elettronico di pressione brevettati per una perfetta ripetibilità ed una regolazione molto veloce. 1 o 2 motori di foil con programma per risparmiare film, bobine 1 o 3 pollici da 600 a più di 2.000 m.

Attrezzi di goffratura o oro a caldo con goffrato piani preparati fuori macchina ed inseriti senza tagliare la carta.

#### Serigrafia piana - il riferimento

Produttività elevata: 7.000 c./ora o 27 m/min.

Racla e contro racla servo motorizzate con velocità indipendenti e movimenti precisi su 2 binari di alta precisione. Pressione uniforme e costante durante il lavoro, regolabile per ottimizzare testi piccoli e grandi superficiali.

Telai quadrati per ridurre fino al 75% il numero di telai utilizzati e i tempi di preparazione.

Forno UV alta potenza, regolabile con inverter per risparmiare

energia e massimizzare la durata di vita delle lampade.

**Attrezzi piani di basso costo per massimizzare i margini** grazie a clichés di oro a caldo/goffrato e telai di serigrafia molto economici.

**Regolazione veloce e precisa della fustella piana** con perfetta pressione regolata a 0,003 mm per oltre 7 metri lineari.

**Registro perfetto** grazie all'avanzamento e alla tensione della carta molto precisi, gestiti da servo motore.

**Autoregistro** = Adeguamento perfetto e simultaneo di ogni gruppo ad ogni etichetta per correggere eventuali variazioni di stampa.

#### Una soluzione modulare evolutiva Off line o In line

Scelta dell'ordine dei moduli secondo le vostre necessità per una linea di finitura su misura evolutiva tramite aggiunta di ulteriori moduli.

Possibilità di integrazione in line di moduli oro a caldo o serigrafia ad alta velocità in una linea di stampa offset o digitale.

#### Il migliore rapporto Prestazione/Prezzo - Venite a provarlo

Integrazione elevata della fabbricazione e componenti elettronici di alta classe per una qualità senza compromessi. Prezzi contenuti che vi permettono di avere la migliore qualità ad un costo ragionevole.

Persone appassionate del loro mestiere e orgogliose delle loro macchine che vi faranno apprezzare la loro regione e la loro cucina.

#### Prestazione garantita per i nostri clienti europei

Attrezzature concepite e costruite al 100% a Vigevano, poco distante da Milano, di grande robustezza, estrema affidabilità e manutenzione semplice e limitata.

Teleassistenza e Hot Line/disponibilità della maggioranza dei pezzi e tecnici G+1 se necessario.

#### LF-350 STEP: THE BEST SERVO-DRIVEN FINISHING LINE FOR HIGH QUALITY SHORT AND MEDIUM RUNS

With over 25 years of experience and hundreds of installed equipment, PRISMA is the reference for silk-screen printing and embossed foil stamping in width 350 mm with flat foil stamping, die cutting and silk-screen printing as well as semi rotary spot flexo varnish and die cutting modules.

#### Very short setup time and minimal waste for an optimal productivity for short and medium runs

Only one sensor to adjust for the complete, no loss of register when line stops and a flat paper feed = Min. waste and fast setup.

#### High productivity also for long runs

Up to 12.000 imp./h with relief foil stamping or flat die cutting and 7.000 imp./h or 27 m/min with silk-screen printing.

#### User friendly and safe

Independent control panels on each unit and standardized commands for ease of use and time savings.

Safety protection to guarantee security while maintaining excellent visual and manual accessibility.

#### Embossed foil stamping - the best in its class for 350 mm width

90° rotary foil stamping head, over 50 tons pressure, hologram application and speed up to 12.000 imp./h.

Patented display and control of pressure for perfect repeatability and very quick settings.

1 or 2 foil pulls with foil saver, 1 or 3 inches foil reels from 600 to over 2.000 m.

Flat embossing or foil stamping tools prepared outside of the machine and inserted without cutting the paper.

#### Flat silk-screen printing - the reference

High productivity: up to 7.000 imp./h or 27 m/min. Servo-driven squeegee and flood coater with independent speed and precise movement on 2 high precision rails.

Uniform and constant pressure during the run, easily adjustable to optimize results for thin texts and wide surfaces.

Square screens to reduce by up to 75% the number of screens used and the preparation time.

High power UV dryer, with inverter adjustment for reduced energy expenditure and longer wear life of the UV lamps.

#### Low cost flat tools to maximize your profits thanks to economical and easily reusable flat dies and screens.

**Quick and precise setup of the flat die cutting module** with perfect pressure adjustment accurate to 0,003 mm for over 7 linear meters.

**Perfect Register** thanks to accurate paper feed pull and tension adjustment with servomotor.

**Auto-register** = Perfect and simultaneous adjustment of each module to the possible printing/scaling dimensional differences for each label.

#### A modular and evolutive solution Off line or In line

Sequence of modules can be customized based on your needs and line can later be upgraded with additional modules if needed.

possibility to integrate "in line" high speed embossing/foil stamping modules or silk-screen printing modules in an offset or digital printing line.

#### The best Performance/Price ratio - Come test our machines

High percentage of parts manufactured in house and high quality electronic components for the highest quality. Competitive equipment prices to give you the best quality at reasonable price.

People with a passion for their job and proud of their machines who also love to share their passion for their region and their food.

#### Guaranteed performance for our European customers

Equipment designed and manufactured 100% in Vigevano (near Milan) with very sturdy structure and fast/easy maintenance.

Remote diagnosis and maintenance with Hot Line/most parts and technicians available next day if necessary.

#### LF-350 STEP: LA LIGNE DE FINITION SERVO MOTORISÉE IDÉALE POUR COURTS ET MOYENS TIRAGES DE HAUTE QUALITÉ

Plus de 25 ans d'expérience, des centaines d'équipements installés, PRISMA est la référence pour sérigraphie et dorure galbée en laize 350 mm avec des modules à plat de dorure, découpe et sérigraphie et des modules semi rotatifs de découpe et vernis flexo en repérage.

#### Temps de calage très courts et gâche papier minimale pour une Productivité optimale sur courts et moyens tirages

Une seule cellule à caler, pas de perte de registre lors des arrêts, un passage de bande à plat = Gâche minimale et Calage très rapide.

**Productivité élevée aussi pour moyens et longs tirages** Jusqu'à 12.000 coups/h en dorure galbée et 7.000 imp./h ou jusqu'à 27 m/min en sérigraphie.

#### Ergonomie, facilité d'utilisation et sécurité

Panneau de contrôle indépendant sur chaque groupe et commandes intuitives uniformisées = simplicité et calages rapides.

Protections aux normes pour garantir la sécurité en conservant une excellente accessibilité visuelle et manuelle.

#### Dorure galbée - la meilleure performance du marché en laize 350 mm

Tête de dorure rotative, 50 tonnes de pression, dépose d'hologrammes et jusqu'à 12.000 coups/h.

Affichage et contrôle électronique de pression breveté pour une parfaite répétabilité et un réglage très rapide.

1 ou 2 avances de film avec économiseur de film, bobines 1 ou 3 pouces de 600 à plus de 2.000 m.

Outils de gaufrage ou dorure galbée à plat préparés hors machine insérables sans couper la bande.

#### Sérigraphie à plat - la référence

Productivité élevée: 7.000 imp/h ou 27 m/min.

Racla et contre racla servo motorisées à vitesse indépendante et mouvement précis sur 2 rails de haute précision.

Pression uniforme et constante durant le tirage, ajustable pour optimiser finesses et aplats.

Ecrans carrés pour réduire jusqu'à 75% le nombre d'écrans insolés et les temps de préparation.

Sécheur UV haute puissance, réglable par variateur pour économiser l'énergie et maximiser la durée de vie des lampes.

#### Coûts d'outillage à plat minimaux pour maximiser vos marges avec clichés de dorure/gaufrage et écrans de sérigraphie très économiques.

**Réglage rapide et précis de la découpe à plat mi chair** avec pression réglable à 0,003 mm et précise jusqu'à plus de 7 mètres linéaires.

**Repérage parfait** grâce à une avance et tension de bande très précise gérée par servo moteurs.

**Autoregistro** = Ajustement parfait simultané de chaque groupe aux variations d'impression détectées sans perte de productivité.

#### Une solution modulaire évolutive Off line ou In line

Ordre des modules personnalisable selon vos besoins pour une ligne de finition sur mesure, amélioré par l'ajout ultérieur de modules.

Possibilité d'intégration en ligne de modules haute vitesse de dorure galbée ou sérigraphie dans une ligne d'impression offset ou numérique.

#### Le meilleur rapport Performance/Prix - Venez tester vous-même

Intégration élevée de la fabrication et composants électroniques haut de gamme pour une qualité sans compromis.

Des prix d'équipements maîtrisés vous permettant de viser la meilleure qualité à un coût raisonnable.

Des hommes passionnés par leur métier et fiers de leurs équipements qui vous feront aussi apprécier leur région et leur cuisine.

#### Performance garantie pour nos clients européens

Equipements conçus et construits à 100% à Vigevano près de Milan: grande robustesse, excellente fiabilité et maintenance aisée et limitée.

Télémaintenance et Hot Line/disponibilité majorité des pièces et techniciens J+1 si nécessaire.

#### DATI TECNICI

LUCE BOBINA (MIN/MAX): 80/350 mm  
DIAMETRO BOBINA: 700 mm  
VELOCITÀ MAX SERIGRAFIA: 7.000 cicli/ora o 27 m/min  
FORMATO MAX SERIGRAFIA: 330 x 320 mm

VELOCITÀ MAX ORO/GOFFRATO: 12.000 cicli/ora o 35 m/min  
FORMATO MAX ORO/GOFFRATO: 330 x 310 mm  
REGOLAZIONE LONGITUDINALE motorizzata/elettronica

#### TECHNICAL FEATURES

SPOOL WIDTH (MIN/MAX): 80/350 mm  
SPOOL DIAMETER: 700 mm  
SILK-SCREEN PRINTING MAX. SPEED: 7.000 imp./h or 27 m/min  
SILK-SCREEN PRINTING MAX. FORMAT: 330 x 320 mm

FOIL STAMPING/EMBOSSING MAX. SPEED: 12.000 imp./h or 35 m/min  
FOIL STAMPING/EMBOSSING MAX. FORMAT: 330 x 310 mm  
motorized/electronic LONGITUDINAL ADJUSTMENT

#### DONNÉES TECHNIQUES

LARGEUR BOBINE (MIN/MAX): 80/350 mm  
DIAMÈTRE BOBINE: 700 mm  
VITESSE MAXI SERIGRAFIE: 7.000 cycles/h ou 27 m/min  
FORMAT MAXI SERIGRAFIE: 330 x 320 mm

VITESSE MAXI DORURE/GAUFRAGE: 12.000 coups/h ou 35 m/min  
FORMAT MAXI DORURE/GAUFRAGE: 330 x 310 mm  
RÉGULATION LONGITUDINALE motorisée/électronique